

SULIT



BAHAGIAN PEPERIKSAAN DAN PENILAIAN  
JABATAN PENDIDIKAN POLITEKNIK  
KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI

**JABATAN KEJURUTERAAN MEKANIKAL**

PEPERIKSAAN AKHIR

**SESI JUN 2015**

**JF302: MATERIAL TECHNOLOGY 1**

**TARIKH : 04 NOVEMBER 2015**  
**TEMPOH : 8.30 AM – 10.30 AM (2 JAM)**

---

Kertas ini mengandungi **SEBELAS (11)** halaman bercetak.  
Soalan Struktur ( 6 Soalan ).

Jawab mana-mana **EMPAT (4)** soalan sahaja.  
Dokumen sokongan yang disertakan : Tiada

---

**JANGAN BUKA KERTAS SOALANINI SEHINGGA DIARAHKAN**  
(CLO yang tertera hanya sebagai rujukan)

SULIT

**INSTRUCTION:**

This section consists of **SIX (6)** structured questions. Answer **FOUR (4)** questions only.

**ARAHAN:**

Bahagian ini mengandungi **ENAM (6)** soalan struktur. Jawab **EMPAT(4)** soalan sahaja.

**QUESTION 1****SOALAN 1**

CLO1

C1

- (a) Define the following terms

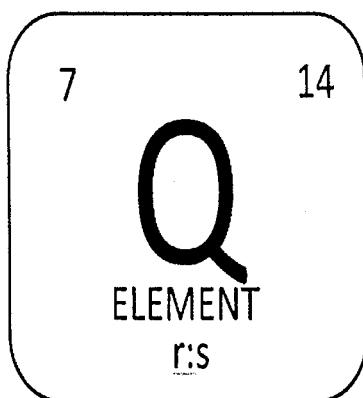
*Berikan definisi istilah-istilah berikut*

- i. Phase
- i. *Fasa*
- ii. Equilibrium phase diagram
- ii. *Gambarajah keseimbangan fasa*
- iii. Composition
- iii. *Komposisi*
- iv. Liquid
- iv. *Cecair*

[8 marks]

[8 markah]

- (b) Referring to Figure 1 below.

*Berdasarkan Gambarajah 1 di bawah*

**Figure 1:** Element in Periodic Table / **Gambarajah 1** Unsur dalam Jadual Berkala Unsur.

- i. Which period does Element Q belong to?  
*Unsur Q berada pada kalaan berapa?* [2 marks]  
[2 markah]
- ii. Which group does the Element Q belong to ?  
*Unsur Q berada dalam kumpulan berapa ?* [2 marks]  
[2 markah]
- iii. What is the value of r?  
*Apakah nilai r?* [2 marks]  
[2 markah]
- iv. What is the value of s?  
*Apakah nilai s?* [2 marks]  
[2 markah]
- v. How many shells does Element Q have?  
*Berapakah petala Unsur Q?* [2 marks]  
[2 markah]
- vi. What is the physical property of Element Q ?  
*Apakah sifat fizikal Unsur Q?* [3 marks]  
[3 markah]
- vii. What is Element Q?  
*Apakah Unsur Q ?* [4 marks]  
[4 markah]

**QUESTION 2****SOALAN 2**CLO1  
C1

- (a) Define the iron ore below:

*Terangkan bijih-bijih besi di bawah:*

- i. Magnetite  
*Magnetit*
- ii. Iron Carbonate  
*Besi karbonat*
- iii. Hematite  
*Hematit*
- iv. Limonite  
*Limonit*

[4 marks]

[4 markah]

CLO1  
C2

- (b) Explain how the production of steel with Electrical Arc Furnace is carried out (include with related diagram).

*Jelaskan bagaimana proses pengeluaran keluli menggunakan Relau Arka elektrik dijalankan besertakan dengan gambarajah.*

[9 marks]

[9 markah]

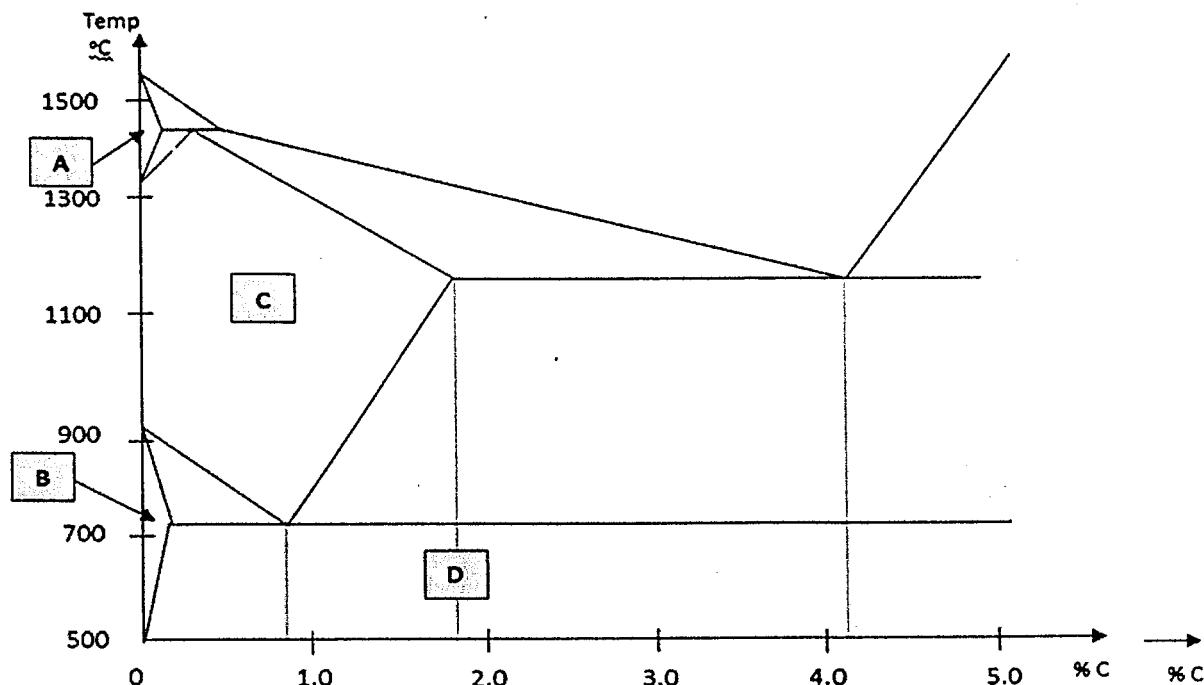
CLO1  
C1

- (c) Name
- FOUR (4)**
- phases of the material composite in
- Figure 2**
- Iron-Carbon Equilibrium Diagram below.

*Namakan **EMPAT (4)** peringkat fasa (rencam) bahan dalam **Gambarajah 2** Gambarajah Keseimbangan Fasa Besi-Karbon di bawah.*

[4 marks]

[4 markah]



**Figure 2** Iron-Carbon Equilibrium Diagram / *Gambarajah 2 Gambarajah Fasa Keluli Karbon Biasa*

CLO1  
C2

- (d) Explain the elements in the alloy below which influence steel properties:  
*Terangkan unsur-unsur dalam aloi di bawah yang mempengaruhi sifat-sifat keluli:*

- i. Nickel  
*Nikel*
- ii. Chromium  
*Kromium*

[4 marks]  
[4 markah]

CLO1  
C1

- (e) List TWO (2) applications of grey cast iron.  
*Senaraikan DUA (2) kegunaan besi tuang kelabu.*

[4 marks]  
[4 markah]

**QUESTION 3****SOALAN 3**

- (a) Heat treatment on steel consists of a few processes including annealing, normalizing and quenching.

*Proses rawatan haba terhadap keluli mengandungi beberapa proses termasuk sepuh lindap, sepuh lazim dan lindap kejut.*

CLO2

C1

- i. Define heat treatment process.

*Takrifkan proses rawatan haba.*

[2 marks]  
[2 markah]

CLO2

C1

- ii. State **THREE (3)** basic stages that occur in heat treatment process.

*Nyatakan **TIGA (3)** tahap asas yang berlaku dalam proses rawatan haba.*

[6 marks]  
[6 markah]

- (b) In manufacturing field, casting process is widely used in mechanical parts production.

*Dalam bidang pembuatan, proses tuangan digunakan secara meluas dalam pengeluaran komponen mekanikal.*

CLO2

C1

- i. Define of casting process.

*Takrifkan proses tuangan.*

[2 marks]  
[2 markah]

CLO2

C1

- ii. List **THREE (3)** advantages and **THREE (3)** disadvantages of using sand casting process.

*Senaraikan **TIGA (3)** kebaikan dan **TIGA (3)** keburukan menggunakan proses tuangan pasir.*

[6 marks]  
[6 markah]

(c) Steel sheet is one of the popular steel products.

*Kepingan keluli merupakan salah satu produk keluli yang popular.*

CLO2

C1

- i. Name the most suitable metal work process to produce steel sheet.

*Namakan proses kerja logam yang paling sesuai untuk menghasilkan kepingan keluli.*

[1 marks]

[1 markah]

CLO2

C3

- ii. Based on answer c (i), sketch and explain the metal work process selected.

*Berdasarkan jawapan c (i), lakarkan dan terangkan proses kerja logam di atas*

[8 marks]

[8 markah]

**QUESTION 4****SOALAN 4**

CLO3

C2

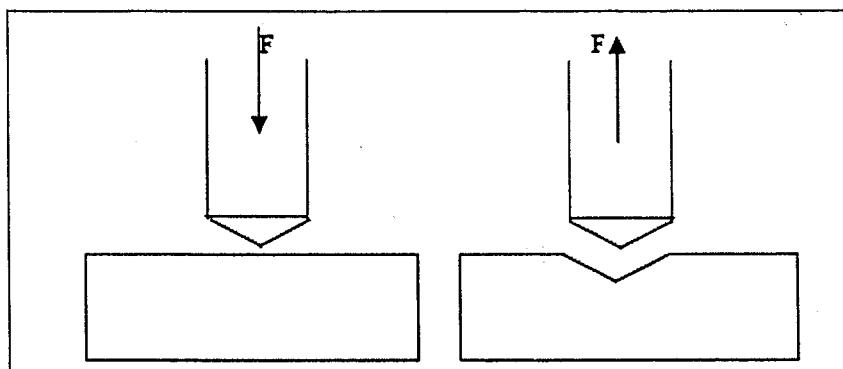
- (a) State **FOUR (4)** main purposes of material testing.

*Nyatakan EMPAT (4) tujuan utama pengujian bahan dijalankan.*

[4 marks]  
[4 markah]

- (b) Based on **Figure 4(a)** and formulation given below,

*Berdasarkan Gambarajah 4(a) dan formula di bawah,*



**Figure 4(a): Hardness Vickers Test / Gambarajah 4 (a): Ujian Kekerasan Vickers**

$$HV = \frac{\text{Test Loads}}{\text{Surface area of the indentation}}$$

$$= \frac{1.8544F}{d^2}$$

CLO3  
C1

- i. Identify the relevant destructive testing.  
*Kenalpasti jenis ujian musnah tersebut.*

[2 marks]  
[2 markah]

CLO3  
C3

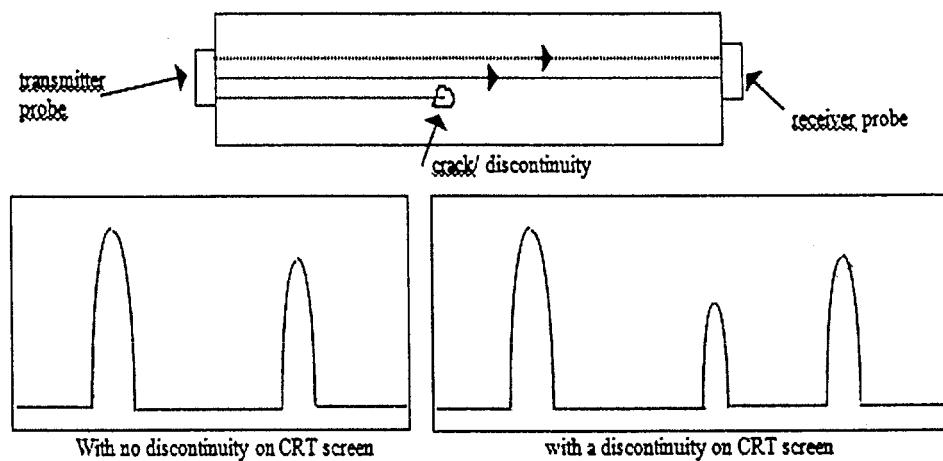
- ii. Calculate the number of hardness if the load applied is 75kg and the resulting indentation diagonal length is 0.47mm.

*Kirakan nombor kekerasan jika beban yang digunakan ialah 75kg dan panjang pepenjuru lekukan yang terhasil ialah 0.47mm.*

[4 marks]  
[4 markah]

(c) Based on Figure 4 (b) below,

Berdasarkan Gambarajah 4 (b) di bawah



**Figure 4 (b) Ultrasonic Tests / Gambarajah 4 (b) Ujian Ultrasonik**

CLO3  
C4

- i. Predict the non-destructive test.  
*Ramalkan ujian tidak musnah tersebut.*

[2 marks]  
[2 markah]

CLO3  
C4

- ii. Analyze what happen in Figure 4 (b).  
*Analisa apakah yang berlaku dalam Gambarajah 4(b) tersebut.*

[5 marks]  
[5 markah]

CLO3  
C1

- iii. Give FOUR (4) advantages and disadvantages of the probe.  
*Berikan EMPAT(4) kelebihan dan keburukan peralatan tersebut.*

[8 marks]  
[8 markah]

**QUESTION 5****SOALAN 5**

CLO3 (a) Define corrosion on material.

*Takrifkan maksud kakisan yang berlaku terhadap bahan.*

[3 marks]  
[3 markah]

CLO3 (b) Describe **FOUR (4)** engineering design rules which are important to reduce or prevent corrosion.

*Terangkan **EMPAT (4)** rekabentuk kejuruteraan yang penting untuk mengurangkan atau menghalang kakisan.*

[8 marks]  
[8 markah]

CLO 3 (c) List **FOUR (4)** non-metallic coatings for corrosion control.

*Senaraikan **EMPAT (4)** salutan bukan logam yang digunakan dalam mengawal kakisan.*

[4 marks]  
[4 markah]

CLO 3 (d) Define Cathodic Protection and give an example with explanation.

*Takrifkan perlindungan katodik dan berikan contohnya.*

[10 marks]  
[10 markah]

**QUESTION 6****SOALAN 6**

CLO 1

- (a) Define the following terms:

C1

*Berikan maksud istilah berikut:*

- i. Monomer

*Monomer*

- ii. Polymer

*Polimer*[4 marks]  
[4 markah]

CLO 1

- (b) List THREE (3) advantages and THREE (3) disadvantages of plastic.

C1

*Senaraikan TIGA (3) kebaikan dan TIGA (3) keburukan plastik.*[6 marks]  
[6 markah]

CLO 2

- (c) Explain extrusion process in plastic forming, complete with a diagram.

C2

*Huraikan proses penyemperitan untuk menghasilkan plastik, lengkap dengan rajah.*[10 marks]  
[10 markah]

CLO 2

- (d) List FIVE (5) types of thermosetting plastic.

C1

*Senaraikan LIMA (5) jenis plastik termoset.*[5 marks]  
[5 markah]**SOALAN TAMAT**